PCT

世界知的所有権機関 国際事務局 特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(51) 国際特許分類7 (11) 国際公開番号 WO00/52251 A1 D06M 13/144 (43) 国際公開日 2000年9月8日(08.09.00) (21) 国際出願番号 PCT/JP00/01170 (81) 指定国 JP, US, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE) (22) 国際出願日 2000年2月29日(29.02.00) 添付公開書類 (30) 優先権データ 国際調查報告書 特願平11/57100 1999年3月4日(04.03.99) JР (71) 出願人(米国を除くすべての指定国について) ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.)[JP/JP] 〒530-8323 大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル Osaka, (JP) (72) 発明者;および (75) 発明者/出願人(米国についてのみ) 佐藤数行(SATO, Kazuyuki)[JP/JP] 森田正道(MORITA, Masamichi)[JP/JP] 山口史彦(YAMAGUCHI, Fumihiko)[JP/JP] 人保元伸(KUBO, Motonobu)[JP/JP] 〒566-8585 大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキン工業株式会社 淀川製作所内 Osaka, (JP) (74) 代理人 青山 葆, 外(AOYAMA, Tamotsu et al.)

(54)Title: SURFACE-TREATING AGENT COMPRISING INORGANIC/ORGANIC HYBRID MATERIAL

(54)発明の名称 無機・有機ハイブリッド材料からなる表面処理剤

〒540-0001 大阪府大阪市中央区城見1丁目3番7号

IMPビル 青山特許事務所 Osaka, (JP)

(57) Abstract

A surface-treating agent which (1) when applied to carpeting fibers, gives treated fibers having a stain blocking property of 8 or higher in a stain blocking test in accordance with AATCC-TM-175-1993 and which (2) has a Knoop hardness (KH) of 5 or higher. The surface-treating agent comprises (A) a metal alkoxide, (B) a fluorine compound having a functional group reactive with the metal alkoxide, and (C) a reactive polymer having a group reactive with the work to be treated.

カーペット用繊維に処理した際に、処理繊維が(1) A A T C C - T M - 1 7 5 - 1 9 9 3 に準じたステインプロック試験において、ステインブロック性が8 以上、および(2)表面処理剤のヌープ硬度(K H)が5以上の特性を有する表面処理剤を提供する。(A)金属アルコキシド、(B)金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物、および(C)被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマーからなる表面処理剤を提供する。

```
PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)
AE アラブ首是国連邦
AG アンディイング
AL アルバニア
AL アルバニア
AL アルバニア
AL アルバニア
AL アルバニア
AL アーストラリア
AL アーストラリア
AL アーストラリア
AL アーストラリア
AZ アゼルバイジャン
BB バルバドス
BB バルボース
BC グルヴァ
BC グルヴァ
BC グルヴァ
BC グルヴァ
BC グルヴァ
BC グルガリア
BC グルヴァ
BC グルガリア
BC グルブリー
BC グルブリー
BC グルヴェー
BC グルブリンエーク
DC グェンデーフリカ共和国
CC グーキブロス
CC チャフー
CC キルボスタン
PC ボートジル
CC キルボスタン
PC ボートジル
CC キャフー
CC キルボスタン
PC ボートジル
CC キャフー
CC キャブフー
CC キャブロス
CC キャブログ
```

明 細 書

無機・有機ハイブリッド材料からなる表面処理剤

5 技術分野

本発明は、繊維製品などの被処理物品に優れたステインブロック性を与える無機・有機ハイブリッド材料からなる表面処理剤に関する。

背景技術

従来、繊維製品(例えば、カーペット)に撥水性、撥油性および防汚性を付与するために、種々の防汚加工剤が提案されている。USP4925906、USP5015259、USP5223340にはカルボン酸を含む共重合体からなる防汚加工剤が、撥水性、撥油性および防汚性を付与することが開示されている。しかし、これらの共重合体ではクリーニング後の撥水性、撥油性は維持されるが、ステインブロック性および防汚性が不十分である。

15 発明の要旨

本発明の目的は、クリーニング前後に充分な撥水撥油性、ステインブロック性および防汚性を維持する耐久性を与える処理剤を提供することにある。

本発明は、カーペット用繊維に処理した際に、処理繊維が下記特性(1)および(2)を有する表面処理剤:

- 20 (1) AATCC-TM-175-1993に準じたステインブロック試験に おいて、ステインブロック性が8以上、
 - (2)表面処理剤のヌープ硬度(KH)が5以上を提供する。

本発明は、

- 25 (A) 金属アルコキシド、
 - (B) 金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物、および
 - (C)被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマーからなる表面処理剤を提供する。

さらに、本発明は、

- (A) 金属アルコキシド、
- (B) 金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物、および
- (C) 被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマーからなる無機・有機ハイブリッド材料用組成物を提供する。

5 発明の詳細な説明

10

15

20

金属アルコキシド (A) は、加水分解重合性有機金属化合物であり、少なくとも 1 つのアルコキシ基を有する。金属アルコキシド (A) は、例えば、一般式: $R^{11}_{a}(R^{12}O)_{b}M\{O-MR^{11}_{a}(OR^{12})_{b}\}_{c}-R^{11}_{a}(OR^{12})_{c}$

[式中、それぞれの R^{11} はメタクリロキシ基、アクリロキシ基、ビニル基含有有機基を表有機基、アルキル基、ビニル基、アリール基、またはエポキシ基含有有機基を表し、それぞれの R^{12} はアルキル基、アルコキシアルキル基、またはアリール基を表し、aは $0\sim3$ 、bは $0\sim4$ 、a+b=2 ~4 、dは1または0、eは1または0、d+e=1、fは $0\sim10$ 、例えば $0\sim4$ 、gは $0\sim3$ 、hは $0\sim3$ 、g+h=1 ~3 であり、b、eおよびhの少なくとも1つが1以上である。]で示される化合物であってよい。

金属アルコキシド(A)は、例えば、一般式:

 $(R^{11})_{n}M(OR^{12})_{n}$

[式中、 R^{11} はメタクリロキシ基、アクリロキシ基、ビニル基含有有機基、アルキル基、ビニル基、アリール基、またはエポキシ基含有有機基を表し、 R^{12} はアルキル基、アルコキシアルキル基、またはアリール基を表し、mは2~5、特に3または4、nは0~2、特に0または1、m+n=3~5、特に4である。]

で示される化合物であってよい。

金属アルコキシド (A) のアルキコシ基数は1~12、例えば1~4であって 25 よい。

> アルキル基(R¹¹およびR¹²)の炭素数は、例えば1~6である。アリール 基の炭素数は例えば6~18である。ビニル基含有有機基およびエポキシ基含有 有機基の炭素数は、例えば、2~6である。ビニル基含有有機基の例は、ビニル 基などである。エポキシ基含有有機基の例は、グリシジル基などである。アルコ

キシアルキル基において、アルコキシ基の炭素数は例えば1~6であり、アルキル基の炭素数は1~6であってよい。

M (金属) の例は、ケイ素 (Si) 、 チタン (Ti) 、アルミニウム (Al) 、ジルコニウム (Zr) 、スズ (Sn) および鉄 (Fe) である。

5 金属アルコキシド(A)の例は、

テトラエトキシシラン [Si (OCH2CH3)4] (4官能)

メチルトリエトキシシラン [CH₃Si (OCH₂CH₃)₃] (3官能)

ジメチルジエトキシシラン [(CH₂)₂Si(OCH₂CH₂)₂] (2官能)

トリメチルエトキシシラン [(CH₃)₃SiOCH₂CH₃] (1官能)

10 エトキシシロキサンオリコ、マー [(CH_2CH_2O) $_3Si - \{O-Si(OCH_2CH_3)_2\}_n - (OCH_2CH_3)$] ($n = 1 \sim 4$) ($6 \sim 1$ 2 官能)

である。

金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物 (B) は、例えば、Rf-X

15 [式中、Rfはフルオロアルキル基を表し、

Xはカルボキシル基もしくはスルホン酸基またはその塩、水酸基、エポキシ基、リン酸基、アルコキシシラン基、ハロゲン化シリル基、イソシアネートおよびブロックされたイソシアネート基からなる群から選択された反応性基を表す。]で示される化合物である。

- Rf 基の炭素数は、炭素数 $3\sim2$ 1 、特に $7\sim1$ 7であってよい。 Rf 基(フルオロアルキル基)は CF_3 (CF_2) $_nCH_2$ CH_2- ($n\geq0$)であってよい。含フッ素化合物(B)は、特にRf -OHまたはRf -Si($OR^{2\,1}$) $_3$ [ただし、ぞれぞれの $R^{2\,1}$ は独立的に $C_{1-2\,0}$ アルキル基である。]であってよい。
- 25 含フッ素化合物は(B)は、シラン、アルコール、クロロシラン、エポキシ、 リン酸エステルであってよい。

含フッ素化合物(B)の例は、次のとおりである。

 $2- \textit{n}^{\bullet} - 7\textit{N}$ לים ליל אינל און בוּלְלְּיִטְקֹיט בּרְ $_{2}$ (CF $_{2}$ CF $_{2}$) $_{3}$ CH $_{2}$ CH $_{2}$ -Si (OCH $_{2}$ CH $_{3}$) $_{3}$] .

 $2-n^{\circ}-7\hbar$ לים לי $^{\circ}$ י ליאלים באלים לילים באלים ב

 $2-n^{\circ}-7Nt^{\circ}$ t° $t^$

 $2-{\it N^{\circ}}-7{\it N}{\it T}^{\circ}\vec{\tau}^{\circ}\vec{\nu}{\it N}{\it T}{\it F}\it{I}-{\it N}~~[{\it CF}_{3}{\it CF}_{2}~({\it CF}_{2}{\it CF}_{2})_{4}{\it CH}_{2}{\it CH}_{2}{\it OH}]~,$

5 $2-n^*-7\hbar t^2 + r^* + 2\hbar t^2 - \hbar \left[CF_3 CF_2 \left(CF_2 CF_2 \right)_5 CH_2 CH_2 OH \right]$

 $2-{\it N^{\circ}}-7{\it N}{\it T}{\it P}{\it T}-7{\it T}{\it T}{\it T}-7{\it T}{\it T}{\it T}-7{\it N}{\it N}-7{\it N}{\it N}-7{\it N}{\it N}-7{\it N}{\it N}-7{\it N}-7$

2-י^ -¬¬אליםלחלאעבלארשל [CF $_3$ CF $_2$ (CF $_2$ CF $_2$) $_3$ CH $_2$ CH $_2$ -SiCl $_3$] 、

 $2-n^\circ-7$ ועלם בי יאדל און און פון בי יאדל הארן הארט בי יאדל בי יאדל

 $3-n^2-7$ הלים לאפרים, 2-1ה לאפרים לאפרים (CF_3CF_2 (CF_2CF_2) $_3-G1$ y

3-ר' -7 \hbar לם ה' -7 * 5 \hbar -1, 2-х π ' לאסד" מאר [CF $_3$ CF $_2$ (CF $_2$ CF $_2$) $_5$ -G1 $_y$] $_5$

 $3-n^{\circ}-7N4$ up $7+77^{\circ}$ 9N-1, $2-14^{\circ}$ 497° up 97° 97° [CF3CF2 (CF2CF2) 6 -G1y].

15 (Gly はグリシジル基である。)

 $2-N^{2}-7\hbar \tau = 7\hbar \tau =$

 $2- {\it N^*-7h} {\it ToF_1^*} {\it Shift} {\it NIFh} {\it ToF_2^*} {\it CF_3CF_2^*} {\it CF_2CF_2^*} {\it A-CH_2CH_2O} {\it CF_1^*} {\it CH_2^*} {\it CH$

 $2-n^{2}-7 \ln t - 1 \ln$

 $(m = 1 \sim 3)$

25

含フッ素化合物 (B) の量は、金属アルコキシド (A) 100 重量部に対して 0. $1\sim50$ 重量部、例えば、 $1.0\sim5.0$ 重量部であってよい。

繊維製品と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマー (C) は、炭素 – 炭素二重結合および反応性基を有する単量体から得られる重合体であることが好ましい。反応性基含有ポリマー (C) における反応性基は、カルボキシル基またはその塩、水酸基、エポキシ基、リン酸基、アルコキシシラン基、イミン基、スルホン酸基、アミノ基、イソシアネート基およびブロックされたイソシアネート基からなる群から選択されたものであってよい。反応性基は、特に、カルボキシル基もしくはスルホン酸基またはその塩であってよい。反応性基含有ポリマーを構

10

15

20

25

成する単量体は、反応性基が炭素一炭素二重結合の一方の炭素に結合する単量体であってよい。反応性基含有ポリマーを構成する単量体の例は、アクリル酸、メタクリル酸、マレイン酸、フマル酸、シトラコン酸、イタコン酸、スチレンスルホン酸およびそのナトリウム塩などである。

反応性基含有ポリマー(C)は、ヒドロキシ芳香族スルホン酸あるいはカルボン酸とホルムアルデヒドの縮合物であってもよい。

反応性基含有ポリマー(C)はステインブロック剤として機能する。

反応性基含有ポリマー (C) の量は、金属アルコキシド (A) 100重量部に対して0.001~10重量部、例えば、0.25~1.0重量部であってよい

無機・有機ハイブリッド材料用組成物から、金属酸化物(特にMO2(Mは金属原子))系3次元微細構造体(以下、微細構造体と省略する)中に、ポリマーを分散させた構造を有する無機・有機ハイブリッド材料が得られる。金属アルコキシド(A)は、ゾルーゲル法により加水分解および縮合して、金属酸化物(例えば、MO2)系微細構造体を形成する。金属酸化物系微細構造体中に、含フッ素化合物(B)および反応性基含有ポリマー(C)が分散されている無機・有機ハイブリッド材料が形成される。無機・有機ハイブリッド材料は、繊維製品用処理剤として適しており、優れたステインブロック性および透明性を有し、疎水性である。金属アルコキシド(A)と重合可能なモノマー(D)との共重合体が、微細構造体中に分散されていてよい。無機・有機ハイブリッド材料は、長さ1μm

微細構造体は共有結合により結合しており、含フッ素化合物(B)および反応性基含有ポリマー(C)は微細構造体中で水素結合を有すると考えられる。金属アルコキシドにおける金属と、重合可能なモノマーとは、共有結合により結合していると考えられる。

以上の無機フィラーを含有しないことが好ましい。

金属アルコキシド(A)と共重合させる重合可能なモノマー(D)が、本発明の処理剤において存在していてよい。重合可能なモノマー(D)は、金属原子を有しないモノマーおよび/または金属原子を有するモノマーであってよい。重合可能なモノマー(D)は、ラジカル重合可能なモノマーであってよい。金属原子

10

15

20

25

を有しないモノマー(D1)の例は、メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸プロピル、メタクリル酸 n ーブチル、メタクリル酸 t ーブチル、メタクリル酸プロピル、メタクリル酸プロピル、アクリル酸プロピル、アクリル酸プロピル、アクリル酸プロピル、アクリル酸プロピル、アクリル酸 n ーブチル、アクリル酸プロピル、アクリル酸 n ーブチル、アクリル酸 t ーブチル、アクリル酸フェニルなどである。金属原子を有するモノマー(D2)において、金属の例は、ケイ素などである。金属原子を有するモノマー(D2)の例は、3ートリメトキシシリルプロピルメタクリレート、トリエトキシシリルアミドプロピルメタクリレート、ジメチルエトキシシリルメチルメタクリレート、トリメトキシシリルアクリレートなどである。重合可能なモノマー(D)の量は、本発明の組成物中に存在する金属アルコキシド(A)100重量部に対して0~200重量部、例えば50~100重量部であってよい。

無機・有機ハイブリッド材料は、有機成分および無機成分から形成される。有機成分は、含フッ素化合物(B)、反応性基含有ポリマー(C)および金属原子を有しない重合可能なモノマー(D1)である。無機成分の例は、金属アルコキシド(A)および金属原子を有する重合可能なモノマー(D2)である。

基材上に、無機・有機ハイブリッド材料の塗膜を形成する。基材は高分子素材であってよい。基材の形態は、例えば、フィルム、ファイバーおよび布などであってよい。無機・有機ハイブリッド材料の塗膜が、緻密層と、緻密層上に一体に形成されかつ表面全体に微細な凹凸が形成されて粗面化された凹凸層とからなっていてよい。塗膜の膜厚が0.01~100μmであってよい。

無機・有機ハイブリッド材料から形成される膜のヌープ硬度(KH)は5以上である。ヌープ硬度は、例えば、6以上、特に8以上であってよい。ヌープ硬度は、寺沢式微小硬度計(SM-2 太洋テスター製)により測定する。

無機・有機ハイブリッド材料は、水に対する接触角が100°以上であってよい。

金属アルコキシド (A)、含フッ素化合物 (B)、反応性基含有ポリマー

(C) および要すれば重合可能なモノマー(D) を水性媒体中で、触媒(例えば、酸または塩基)の存在下で、加水分解し、加水分解生成物(すなわち、無機・有機ハイブリッド材料)を得る。加水分解生成物を媒体(水または有機溶媒)に溶

10

15

20

25

解または分散し、開始剤 (および要すれば架橋剤) を加えて、ハイブリッド材料 /媒体混合物を得る。有機溶媒の例は、アルコール (例えば、メタノール、エタノール)、エーテル (例えば、ベンゾインメチルエーテル)、アミド (例えば、N, Nージメチルホルムアミド)である。開始剤の例は、光開始剤 (例えば、ベンゾインメチルエーテル)、過酸化物 (例えば、ペルオキソニ硫酸アンモニウム、過硫酸アンモニウム)である。架橋剤の例は、ビスアクリルアミド (例えば、N, Nーメチレンビスアクリルアミド)である。水に無機・有機ハイブリッド材料を分散させるために、乳化剤、pH調整剤等を使用することができる。

乳化剤としては、例えばアルキル硫酸エステル塩、アルキルアリール硫酸エステル塩、アルキルりん酸エステル塩、脂肪酸塩等のアニオン系界面活性剤;アルキルアミン塩、アルキル四級アミン塩等のカチオン系界面活性剤;ポリオキシエチレンアルキルエーテル、ポリオキシエチレンアルキルアリールエーテル、ブロック型ポリエーテル等のノニオン系界面活性剤;カルボン酸型(例えばアミノ酸型、ベタイン型等)、スルホン酸型等の両性界面活性剤等のいずれでも使用可能である。これらの乳化剤は、単独でまたは2種以上を混合して使用することができる。

さらに、処理剤中にカルボキシル基やカルボン酸等の酸性基を有する場合は、金属アルコキシド(A)、ならびに金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物(B)、および被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマー(C)の重縮合後に、少なくとも1種の塩基性化合物を添加してpHを調節することが好ましい。また処理剤中にアミノ基やアミンイミド基等の塩基性基を有する場合は、金属アルコキシド(A)、ならびに金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物(B)、および被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマー(C)の重縮合後に、少なくとも1種の酸性化合物を添加してpHを調節することが好ましい。さらに、処理剤中に該酸性基と該塩基性基とを有する場合は、金属アルコキシド(A)、ならびに金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物(B)、および被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマー(C)の重縮合後に、これらの基の割合に応じて少なくとも1種の塩基性化合物あるいは少なくとも1種の酸性化合物を添加して、

10

20

25

pHを調節することにより、得られた共重合体の親水性を高めて、該重合体の分散性を向上させることができる。

前記塩基性化合物としては、例えば、アンモニア、メチルアミン、ジメチルアミン、トリメチルアミン、エチルアミン、ジエチルアミン、トリエチルアミン、エタノールアミン、ジエタノール等のアミン類:カセイカリ、カセイソーダ等のアルカリ金属水酸化物等を挙げることができ、また、前記酸性化合物としては、例えば、塩酸、りん酸、硫酸、硝酸等の無機酸類;ぎ酸、酢酸、プロピオン酸、乳酸、しゅう酸、クエン酸、アジピン酸、(メタ)アクリル酸、マレイン酸、フマル酸、イタコン酸等の有機酸類を挙げることができる。前記pH調節時のpH値は、通常、6~10、好ましくは7~8である。

水系分散体における水系媒体は本質的に水からなるが、場合によりアルコール 等の有機溶媒を数重量%程度まで含まれていてもよい。

さらに、本発明においては、下記する (E) 金属キレート化合物および (F) β -ケト化合物を使用することが好ましい。

15 (E) 金属キレート化合物は、下記の一般式:

 $Zr (OR^{31})_{B} (R^{32}COCHCOR^{33})_{A-B}$

Ti $(OR^{31})_q$ $(R^{32}COCHCOR^{33})_{4q}$ $\sharp h$

A1 (OR^{3}) , $(R^{3}COCHCOR^{3})$ 3-r

[各一般式において、R³¹およびR³²は相互に同一でも異なってもよく、炭素数1~6のアルキル基を示し、R³³は炭素数1~5のアルキル基または炭素数1~16のアルコキシル基を示す。]

で表される化合物の群から選ばれる少なくとも1種の金属キレート化合物および/またはその部分加水分解物からなる。これらの(E)金属キレート化合物は、金属アルコキシド(A)、ならびに金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物(B)、および被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマー(C)の重縮合時に、縮合反応を促進する作用をなすものと考えられる。

(E) 金属キレート化合物を表す前記各式において、R³¹およびR³²の炭素数1~6のアルキル基としては、例えば、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-プチル基、t-ブチル基、n-ペンチ

ル基、n-ヘキシル基等の直鎖または分岐鎖のアルキル基を挙げることができる。また、R³³の炭素数1~5のアルキル基としては、例えば、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブチル基、sec-ブチル基、t-ブチル基、n-ペンチル基、n-ヘキシル基等の直鎖または分岐鎖のアルキル基を挙げることができ、炭素数1~16のアルコキシル基としては、例えば、メトキシ基、エトキシ基、n-プロポキシ基、イソプロポキシ基、n-ブトキシ基、イソブトキシ基、sec-ブトキシ基、t-ブトキシ基、ラウリル基、ステアリル基等を挙げることができる。前記各一般式中にR³¹、R³²あるいはR³³が2個以上存在する場合、それぞれ相互に同一でも異なってもよい。

10 このような (E) 金属キレート化合物の具体例としては、トリ-n-ブトキシ・ エチルアセトアセテートジルコニウム、ジ-n-ブトキシ・ビス (エチルアセトア セテート) ジルコニウム、n-ブトキシ・トリス (エチルアセトアセテート) ジル コニウム、テトラキス (n-プロピルアセトアセテート) ジルコニウム、テトラキ ス (アセチルアセトアセテート) ジルコニウム、テトラキス (エチルアセトアセ テート) ジルコニウム等のジルコニウムキレート化合物:ジイソプロポキシ・ビ 15 ス (エチルアセトアセテート) チタニウム、ジイソプロポキシ・ビス (アセチル アセトアセテート)チタニウム、ジイソプロポキシ・ビス(アセチルアセテー ト) チタニウム等のチタニウムキレート化合物:ジイソプロポキシ・エチルアセ トアセテートアルミニウム、ジイソプロポキシ・アセチルアセテートアルミニウ ム、イソプロポキシ・ビス(エチルアセトアセテート)アルミニウム、イソプロ 20 ポキシ・ビス (アセチルアセテート) アルミニウム、トリス (アセチルアセテー ト)アルミニウム、トリス (エチルアセトアセテート) アルミニウム、モノアセ チルアセテート・ビス(エチルアセトアセテート)アルミニウム等のアルミニウ ムキレート化合物等を挙げることができる。

25 これらの(E) 金属キレート化合物のうち、トリーn-ブトキシ・エチルアセト アセテートジルコニウム、ジイソプロポキシ・ビス(アセチルアセテート)チタ ニウム、ジイソプロポキシ・エチルアセトアセテートアルミニウム、トリス(エ チルアセトアセテート)アルミニウムが好ましい。本発明において、(E)金属 キレート化合物は、単独でまたは2種以上を混合して使用することができる。

15

20

25

- (E) 金属キレート化合物の配合割合は、金属アルコキシド(A) 100重量部に対して、通常0.01~50重量部、好ましくは0.1~50重量部、さらに好ましくは0.5~10重量部である。このような配合割合で(E) 金属キレート化合物を使用することにより、防汚性がさらに改善される。
- 5 また、(F) β -ケト化合物は、下記一般式: $R^{42}COCH_{s}COR^{43}$

[前記一般式において、R⁴²およびR⁴³は、(E)金属キレート化合物を表す前記各一般式のそれぞれR³²およびR³³と同義である。]

で表される β -ジケトン類および/または β -ケトエステル類を少なくとも1種からなり、本発明の表面処理剤の保存安定性向上剤として作用するものである。即ち、 β -ケト化合物は、水系分散体の調製時に (E) 金属キレート化合物中の金属原子に配位することにより、該金属キレート化合物による金属アルコキシド (A)、金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物 (B)、および被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマー (C)との縮合反応の促進作用を適度に抑制し、得られる組成物の保存安定性をさらに向上させる作用をなすものと考えられる。

このような(F) β -ケト化合物の具体例としては、アセチルアセトン、アセト酢酸メチル、アセト酢酸エチル、アセト酢酸n-プロピル、アセト酢酸イソプロピル、アセト酢酸n-ブチル、アセト酢酸イソブチル、アセト酢酸sec-ブチル、アセト酢酸t-ブチル、2,4-ヘキサンジオン、2,4-ヘプタンジオン、3,5-ヘプタンジオン、2,4-オクタンジオン、3,5-オクタンジオン、2,4-ノナンジオン、3,5-ノナンジオン、5-メチル-2,4-ヘキサンジオン等を挙げることができる。これらの

(F) β -ケト化合物のうち、特にアセチルアセトン、アセト酢酸エチルが好ましい。本発明において、(F) β -ケト化合物は、単独でまたは2種以上を混合して使用することができる。(F) β -ケト化合物の配合割合は、(E) 金属キレート化合物1モル当たり、2モル以上、好ましくは3~20モル、さらに好ましくは4~15モルである。

本発明の表面処理剤の水系分散体は、前記(E)金属キレート化合物および(F)β-ケト化合物を有していてよいが、所望により種々の他の添加剤を配合

10

15

20

25

することができる。即ち、繊維の防汚性を高めるために、コロイド状シリカおよび/またはコロイド状アルミナ(以下、これらをまとめて「(G) コロイド状添加剤」ともいう。)を少なくとも1種配合することができる。前記コロイド状シリカは、高純度無水ケイ酸を水および/または親水性有機溶媒中に分散した分散液であり、その平均粒径は通常、5~100nm、好ましくは10~50nmで、固形分濃度は通常、10~40重量%程度である。

このようなコロイド状シリカは、例えば、スノーテックス、メタノールシリカゾル、イソプロパノールシリカゾル(以上、日産化学工業(株)製)また、前記コロイド状アルミナは、水を分散媒とするpHが2.5~6の範囲のアルミナゾル、あるいは親水性有機溶媒を分散媒とするアルミナゾルであり、その平均粒径は、通常5~200nm、好ましくは10~100nmで、固形分濃度は、通常5~25重量%程度である。アルミナとしては、例えば合成アルミナ、ベーマイト、擬ベーマイト等が使用される。このようなコロイド状アルミナは、例えば、アルミナゾル-100、アルミナゾル-200、アルミナゾル-520(以上、日産化学工業(株)製)等の商品名で市販されている。本発明において、(G)コロイド状添加剤は、単独でまたは2種以上を混合して使用することができる。(G)コロイド状添加剤の配合割合は、固形分換算で、処理剤100重量部に対して、通常30重量部以下、好ましくは20重量部以下である。

ハイブリッド材料/媒体混合物を基材の表面に適用した後、硬化を行ってよい。 硬化は、光(例えば、UV照射)、熱(例えば、100~150℃の加熱)など によって行える。

本発明の無機・有機ハイブリッド材料(表面処理剤)は、従来既知の方法により基材(被処理物)に適用することができる。通常、該表面処理剤を有機溶剤または水に希釈して、被処理物(例えば、カーペット)に対して浸漬塗布、スプレー塗布、泡塗布などのような既知の方法により、被処理物の表面に付着させる。また、必要ならば、カーペット生地、カーペット糸を、塗布前にスチーム処理を行ってもよい。また適当な架橋剤と共に適用し、キュアリングを行ってもよい。さらに、本発明の表面処理剤に他の撥水剤や撥油剤あるいは、防虫剤、柔軟剤、抗菌剤、難燃剤、帯電防止剤、塗料定着剤、防シワ剤などを添加して併用するこ

10

15

25

とも可能である。浸漬塗布の場合、浸漬液における無機・有機ハイブリッド材料の濃度は0.05~30重量%であってよい。スプレー塗布の場合、処理液における無機・有機ハイブリッド材料の濃度は0.1~5重量%であってよい。

本発明の表面処理剤で処理される物品は繊維製品であってよい。特にカーペットであることが好ましい。繊維製品としては種々の例を挙げることができる。例えば、綿、麻、羊毛、絹などの動植物性天然繊維、ポリアミド、ポリエステル、ポリビニルアルコール、ポリアクリロニトリル、ポリ塩化ビニル、ポリプロピレンなどの合成繊維、レーヨン、アセテートなどの半合成繊維、ガラス繊維、炭素繊維、アスベスト繊維などの無機繊維、あるいはこれらの混合繊維が挙げられる。本発明の加工剤は、洗剤溶液、ブラッシング(機械的)に対する抵抗性に優れるので、ナイロン、ポリプロピレンのカーペットに対して好適に使用できる。

繊維製品は、繊維、糸、布等の形態のいずれであってもよい。本発明の表面処理剤でカーペットを処理する場合に、繊維または糸を表面処理剤で処理した後にカーペットを形成してもよいし、あるいは形成されたカーペットを表面処理剤で処理してもよい。

本発明の表面処理剤で処理され得る被処理物は、繊維製品の他、ガラス、紙、木材、皮革、毛皮、石綿、レンガ、セメント、金属、石材、コンクリートおよび酸化物、窯業製品、プラスチック、塗面およびプラスターなどを挙げることができる。

20 繊維製品の以外の被処理物(例えば、木材、金属、石材、プラスチック、コンクリート、ガラス)用処理剤は、金属アルコキシド、金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物、および被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマーからなってよい。

例えば、離型剤や樹脂付着防止剤として用いた場合に、金属表面に、表面自由 エネルギーが低く、硬い塗膜を形成し、撥水撥油性の他に、型内の内容物の離型 性や樹脂との付着を防止することができる。

実施例

実施例および比較例を示し本発明を具体的に説明するが、実施例は本発明を限定するものではない。

「部」は、特記しない限り、重量部を表す。 試験は、次のようにして行った。

<u>ヌープ硬度</u>

ガラス板上に、無機・有機ハイブリッド材料の膜(厚さ1μm)を形成する。 膜のヌープ硬度を、寺沢式微小硬度計(SM-2 太洋テスター製)により測定 する。

<u>撥水性</u>

5

10

25

表 I に示す組成のイソプロピルアルコール/水混合液の小滴をカーペット生地表面に静かに置き、3分後に液滴の形状を保っている液の中でのイソプロピルアルコールの最大含量で表す。

表I

		5)
	イソプロピルアルコール	水
	6 0	4 0
15	5 O	5 O
	4 0	6 0
	3 0	7 0
	2 0	8 0
	1 0	9 0
20	0	100

<u>撥油性</u>

撥油性は、AATCC-TM-118-1966によって、表IIに示す試験 溶液を試料布の上、2ケ所に数滴(径約4mm)置き、30秒後の浸漬状態を観察し、 浸漬を示さない試験溶液が与える撥油性の最高点を撥油性とする。

表II

		試験溶液	表面張力(dyn/cm 25℃)
	8	nーヘプタン	20.0
	7	nーオクタン	21.8
5	6	nーデカン	23.5
	5	nードデカン	25.0
	4	nーテトラデカン	26.7
	3	nーヘキサデカン	27.3
	2	ヘキサデカン35部	
10		ヌジョール65部の混合溶液	29.6
	1	ヌジョール	31.2
	0	1に及ばないもの	-

<u>ステインブロック (SB) 性</u>

15 SB性の評価はAATCC-TM-175-1993に準じた以下の方法で行った。

予め、カーペット生地を11cm×11cmにカットし、恒温恒湿槽 (21 ℃、65%RH) に 4時間以上静置させた後、酸性染料である汚染液をカーペット生地に染み込ませて汚す。

具体的には、上記カーペット片の加工剤処理面を上にし約1kgの荷重をかけながらリングを乗せる。このリング内に、純水1L中にRed40を100±1mg加えた後、クエン酸にてpH2.8±0.1に調製した汚染液20mlを注ぎ込み、約2kgの荷重をかけたカップにてカーペット片を5回押しつける。その後、恒温恒湿槽(21℃、65%RH)に24時間静置させた後、流水にて汚染液が染み出さなくなるまで洗浄し、Stain scaleから目視判定によりSB性を評価する。

25 防汚性

20

表面処理剤で処理したカーペットについて、防汚性をAATCC-TM-123-1995に準じ以下の方法で評価した。

予め、カーペット生地を $5.5 \text{cm} \times 8 \text{cm}$ にかりし、恒温恒湿槽(21 ℃、65 %RH)に4時間以上静置させた後、十分に乾燥させた下記組成の 1^{+} 5171111112131

具体的には、上記のカーペット片の処理面を上にし、ボールシル内部に5枚貼付け、カーペット片の表面積1cm²あたり、0.031gのドライソイル(カーペット5枚の場合はドライソイルを6.82g)とセラミックボール(直径2.0cm)50ヶをボールシルにいれ、80rpmで7分30秒回転させることでカーペット片表面に均一にドライソイルを付着させる。ここで使用するボールシルは円筒状で、内部底辺の直径12.0cm、高さ9.5cmである。その後、付着した過剰のドライソイルを家庭用電気掃除機で徹底的に吸引し、色彩色差計(シノルタCR-310)を用いてカーペット表面の色差(△E)を測定し、次式により防汚率を求める。

防汚率(%)= $100 \times (\triangle E_N - \triangle E_{TD}) / \triangle E_N$

ΔE_{Tn}:表面処理剤処理カーペットの防汚試験後の色差

(nはクリーニング回数)

ドライソイルの組成は次のとおりである。

15 表 [] [

	成_分	重量比(%)
	ピートモス	38.4
	セメント	1 8
	カオリン	1 8
20	シリカ	1 8
	カーボンブラック	1.15
	酸化鉄(III)	0.30
	_ ヌジョール	6.25

Lab値はL:25-31、a:2.3-2.6、b:4.2-4.8である。

F分残存率

25

表面処理剤で処理したカーペットについてF分残存率を以下の方法で、求める。クリーニング前後のカーペットを200mg採取し、酸素フラスコ燃焼法にて F^- (フッ素イオン)を吸収液である水に吸収させる。次に、フッ素イオン電極

10

15

25

法によりF⁻(フッ素イオン)を算出し、F分残存率を求める。

<u>クリーニング・方法</u>

表面処理剤で処理したカーペット生地を、AATCC-TM-138-199 2の方法に準じてクリーニングする。クリーニングの詳細は以下の通りである。

Ilcm×Ilcmにカットしたカーペット片表面を50 ℃の流水で1分間洗い流し、マッケル (圧力5mg/cm²) で絞る。カーペット片をJIS L1023-1992記載のクリーニング試験機 (STAIN & CLEANING TESTER: YOSHIDA SEIKI SEISAKUSYO製) の試験台に載せ固定し、回転プランがカーペットバルを擦るようにセットする。50℃に温調したラウリル硫酸ナトリウム (SLS) 1%水溶液 (NaOH水溶液でpH8に調整) 5.6mlをピペットでカーペットに注ぎ、回転プランと試験台を回転させ、カーペットをクリーニングする。試験台が正方向に5回転、逆方向に5回転、更に正方向に5回転、逆方向に5回転(この間は回転プランがカーペットを擦りつづける)する操作を、クリーニング1回とする。

クリーニング試験において、クリーニング操作を5回繰り返す。但し、SLS1%水溶液は追加しない。

なお、試験台の回転数は20rpm、プラシの回転数は240rpmとし、クリーニング試験機の バキューム、水噴射ノズルは使用しない。

カーペットを50 ℃の流水で、徹底的に濯ぎ、マングルで絞り、105 ℃で30分間熱 風乾燥器内で乾燥さてクリーニング終了とする。

20 合成例 1

攪拌機、温度計、滴下ロートを備えた100mlフラスコで、3-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン $[CH_2=CH(CH_3)-(C=O)-O-(CH_2)_3Si(OCH_3)_3]$ (TMSM) (信越化学製) 15部とテトラエトキシシラン $[Si(OCH_2CH_3)_4]$ (TEOS) (信越化学製) 15部に、10重量%のスルファミン酸水溶液にてpH2.0に調整した固形分濃度0.5重量%のポリメタクリル酸 (PMA) 水溶液 (3M製ステインブロック剤FX-668F) 15部とヘプタデカフルオロ-1, 1, 2, 2-テトラヒドロデシルトリエトキシシラン $[CF_3(CF_2)_7CH_2CH_2-Si(OCH_2CH_3)_3]$ (含フッ素化合物) (信越化学製) 1.5部およびメタクリル酸メチル (MMA) 5部を添加

15

し室温で1時間攪拌しながら、加水分解と重縮合反応をさせた。得られた化合物 を生成物1とした。

合成例2

合成例 1 において、ヘプタデカフルオロー 1, 1, 2, 2 ーテトラヒドロデシルトリエトキシシラン 1. 5 部の代わりに、2 ー (パーフルオロオクチル) エタノール $[F(CH_2)_8CH_2CH_2OH]$ 1. 5 部を用いた以外は合成例 1 と全く同じ方法で生成物 2 を調製した。

比較合成例1

合成例1において3ーメタクリロキシプロピルトリメトキシシラン15部およびテトラエトキシシラン15部の代わりに、メタクリル酸30部を用いた以外は合成例1と全く同じ方法で生成物3を調製した。

比較合成例2

合成例1においてヘプタデカフルオロー1,1,2,2ーテトラヒドロデシルトリエトキシシラン1.5部の代わりにnーデシルトリエトキシシラン1.5部を、また固形分濃度0.5重量%のポリメタクリル酸水溶液15部の代わりに固形分濃度0.5重量%のポリメタクリル酸メチルのアセトン/水混合溶液15部を使

製造例1

生成物1/MMA架橋前駆体の調製 (溶液A)

用した以外は合成例1と全く同じ方法で生成物4を調製した。

20 合成例1で得られた生成物1、メタノール、ベンゾインメチルエーテル、N, N-メチレンビスアクリルアミドを表Aに示す量で混合し生成物1/MMA架橋 前駆体(溶液A)を調製した。

製造例2

生成物2/MMA架橋前駆体の調製(溶液B)

25 製造例1で用いられた生成物1の代わりに、生成物2を用いた以外は製造例1 と全く同じ方法で生成物2/MMA架橋前駆体(溶液B)を得た。

製造例3

生成物1/MMA共重合体の重合(溶液C)

合成例1で得られた生成物1、N,N-ジメチルホルムアミド (DMF) を表

10

15

20

25

Aに示す量で混合し混合液を調製した。

この混合液を加熱溶解させた後、還流冷却管、窒素導入管、温度計、攪拌装置を備えた1 L四つロフラスコに入れ、窒素置換を行い溶存酸素を除去した。次に、開始剤である過硫酸アンモニウム(APS)を表Aに示す量で仕込んだ。攪拌下、60℃で8時間共重合反応を行わせて共重合体(溶液C)を得た。共重合体のガラス転移点は110℃であった。

製造例4

生成物 2/MMA共重合体の重合 (溶液D)

製造例3で用いられた生成物1の代わりに、生成物2を用いた以外は製造例3 と全く同じ方法で共重合体(溶液D)を得た。共重合体のガラス転移点は10 8℃であった。

<u>製造例 5</u>

生成物1/MMA共重合体の重合(エマルションA)

合成例 1 で得られた生成物 1、純水、n-ラウリルメルカプタン (LSH)、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル硫酸アンモニウム (ハイテノール N-17、アニオン性乳化剤)、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル (ノニオンHS-220、ノニオン性乳化剤)、ポリオキシエチレンソルビタン モノラウレート (ノニオンLT-221、ノニオン性乳化剤)、ジプロピレング リコールモノメチルエーテル (DPM) を表 Aに示す量で混合し混合液を調製した。

この混合液を加熱溶解させた後、超音波乳化機で乳化し、得られた乳化液を、 還流冷却管、窒素導入管、温度計、攪拌装置を備えた1 L四つロフラスコに入れ、 窒素置換を行い溶存酸素を除去した。次に、開始剤である過硫酸アンモニウム (APS)を表Aに示す量で仕込んだ。攪拌下、60℃で8時間共重合反応を行い、共重合体(エマルションA)を得た。共重合体のガラス転移点は109℃で あった。

製造例 6

生成物 2 / MMA共重合体の重合(エマルションB)

製造例5で用いられた生成物1の代わりに、生成物2を用いた以外は製造例5

と全く同じ方法で共重合体(エマルションB)を得た。共重合体のガラス転移点は108℃であった。

比較製造例1

生成物3/MMA架橋前駆体の調製 (溶液E)

5 製造例1で用いられた生成物1の代わりに、生成物3を用いた以外は製造例1 と全く同じ方法で生成物3/MMA架橋前駆体(溶液E)を得た。

比較製造例2

生成物4/MMA架橋前駆体の調製(溶液F)

製造例1で用いられた生成物1の代わりに、生成物4を用いた以外は製造例1 10 と全く同じ方法で生成物4/MMA架橋前駆体(溶液F)を得た。

比較製造例3

生成物3/MMA共重合体の重合(溶液G)

製造例3で用いられた生成物1の代わりに、生成物3を用いた以外は製造例3 と全く同じ方法で共重合体(溶液G)を得た。共重合体のガラス転移点は16 5℃であった。

比較製造例4

生成物4/MMA共重合体の重合(溶液H)

製造例3で用いられた生成物1の代わりに、生成物4を用いた以外は製造例3 と全く同じ方法で共重合体(溶液H)を得た。

20 比較製造例 5

15

生成物3/MMA共重合体の重合(エマルションC)

製造例5で用いられた生成物1の代わりに、生成物3を用いた以外は製造例5 と全く同じ方法で共重合体(エマルションC)を得た。

比較製造例 6

25 生成物 4 / MM A 共重合体の重合 (エマルションD)

製造例5で用いられた生成物1の代わりに、生成物4を用いた以外は製造例5 と全く同じ方法で共重合体 (エマルションD) を得た。

製造例 $1\sim6$ および比較製造例 $1\sim6$ において使用した物質の種類と量を表A に示す。

	\ \(\text{\text{\$\sigma}}	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	8	401.3	3	4.5		2 4	7, 0	2 1			5	3	Ť			_
	-	+-	\dashv		-	-	+	+-	+-	+	-	_	+			<u> </u>	<u> </u>	
-	L.) 8	§	401.3	က	4.5	٢	2 4	7, 7,	; ; ;		8	8				1	
製造例	4			ı		ı	1	1	0 75	1	1	1	00	450		1		
兄較	۳.	, ,		1	1		1	1	0, 75	,	1	8	3 1	450	1	1		_
	2		ŀ	-	1	1	1	1					8	3 1	450	75.0	4	1
	-			ı	ı	1			1	1		06		1	450	0. 75	4	
	9	90	3	401.3	3	4.5	9	4.5	0.75	,	06				,	1	ı	
	5	30		401.3	က	4.5	9	4.5	0.75	8	1	1	1				1	
饰	4			ı	1	1	ı	1	0.75	I	8	1	1	450	,	1		
談	က			1	1	1	ı		0.75	06	1	1	ı	450	'		ı	
	2	1		1		1	l	-	-	-	06	1		1	450	0.75	4	
	1	1			1	1	ł	1	1	06	1	1	1		450	0.75	4	
		DPM	4 表	かむハ	LSH	N-17	HS-220	LT-221	APS	生成物 1	生成物 2	生成物3	生成物 4	DMF	メタノール	ヘ・ソゾ・インメチルエーテル	メチレンと、スアクリルアミト・	

実施例1

製造例1で調製した溶液Aをメタノールで希釈して固形分3重量%の処理液を 調製した。

該処理液をナイロン製パイルカーペット生地(ブルー未バッキング品)にフッ素分濃度400ppmになるようにスプレー塗装し、超高圧水銀灯にて10分間UV照射した。処理液における固形分に含まれる化合物を表Bに示す。クリーニング前後で、撥水性、撥油性、ステインブロック性および防汚性評価を行った。

一方、該処理液を用いて、ガラス板上に膜を形成した。膜のヌープ硬度を測定した。

10 結果を表Cに示す。

実施例2

製造例2で調製した溶液Bをメタノールで希釈して固形分3重量%の処理液を 調製した。これを実施例1と同様に評価した。

結果を表Cに示す。

15 実施例3

20

25

製造例3で得た溶液CをN,Nージメチルホルムアミド (DMF) で希釈して 固形分3重量%の処理液を調製した。これをナイロン製パイルカーペット生地 (ブルー未バッキング品) にフッ素分濃度400ppmになるようにスプレー塗装し、130℃で10分間加熱乾燥した。クリーニング前後で撥水性、撥油性、ステインブロック性および防汚性評価を行った。一方、処理液から形成した膜のヌープ硬度を測定した。

結果を表Cに示す。

<u>実</u>施例 4

製造例4で得た溶液DをN,Nージメチルホルムアミド(DMF)で希釈して 固形分3重量%の処理液を調製した。これを実施例3と同様に評価した。

結果を表Cに示す。

実施例5

製造例5で得たエマルションAを純水で希釈して固形分3重量%の処理液を調製した。処理液をナイロン製パイルカーペット生地 (ブルー未バッキング品) に

フッ素分濃度400ppmになるようにスプレー塗装し、130℃で10分間加熱 乾燥した。クリーニング前後で撥水性、撥油性、ステインブロック性および防汚 性の評価を行った。

一方、処理液から形成した膜のヌープ硬度を測定した。

5 結果を表Cに示す。

実施例6

製造例6で得たエマルションBを純水で希釈して固形分3重量%の処理液を調製した。これを実施例5と同様に評価した。

結果を表Cに示す。

10 比較例 1 および 2

比較製造例1および2で得たそれぞれの溶液をメタノールで希釈して固形分3 重量%の処理液を調製した。これを実施例1と同様に評価した。

結果を表Cに示す。

比較例3および4

15 比較製造例3および4で得たそれぞれの溶液をN,Nージメチルホルムアミド (DMF)で希釈して固形分3重量%の処理液を調製した。これを実施例3と同様に評価した。

結果を表Cに示す。

比較例5および6

20 比較製造例 5 および 6 で得たそれぞれのエマルションを純水で希釈して固形分 3 重量%の処理液を調製した。これを実施例 5 と同様に評価した。 結果を表Cに示す。

	_		,	, .				
	9	0	0	l	ı	0	1	0
	2		1	0	0	0	ı	0
数	4	0	0	1	1	0	ı	1
式	3	ı	1	0	0	0		ı
	2	0	0		ļ	0	0	1
		1		0	0	0	0	ı
	9	0	0	0	0	0	1	0
	2	0	0	0	0	0	ı	0
施例	4	0	0	0	0	0	ı	ı
実	3	0	0	0	0	0	ı	1
	2	0	0	0	0	0	0	1
	-	0	0	0	0	0	0	1
		TMSM	TEOS	PMA	他フッ 化合物	MMA		
		無機成分		有機成分			架橋剤	乳化剤

表B

				実加	施例					五	較例		
		1	2	3	4	ည	9	1	2	3	4	2	9
	撥水性	20	20	50	50	20	50	30	0	30	0	30	0
	极油性	3	3	3	3	8	3	2	0	2	0	2	0
パーン/ ・前	SB性	10	01	10	10	01	10	10	3	10	3	10	3
	防汚率 (%)	80	08	22	11	2.2	77	43	29	37	20	37	20
	撥水性	20	20	20	20	20	50	0	0	0	0	0	0
	撥油性	3	3	8	8	3	က	0	0	0	0	0	0
州-二小 後	SB性	10	10	01	01	10	10	10	0	10	0	10	0
(5回クリーング)	防汚率 (%)	11	77	74	74	74	74	14	0	14	0	14	0
	F分残存 率(%)	95	95	95	95	95	95	2	ı	2	1	ည	,
ヌープ硬度		33	33	30	30	28	28	22	33	10	30	10	29

委の

- ∱`

発明の効果

本発明によれば、クリーニング前後に充分な撥水撥油性、ステインブロック性 および防汚性を維持し、耐久性を与える無機・有機ハイブリッド材料からなる表 面処理剤が得られる。

20

請求の範囲

- 1. カーペット用繊維に処理した際に、処理繊維が下記特性(1)および(2)を有する表面処理剤:
- (1) AATCC-TM-175-1993に準じたステインブロック試験に おいて、ステインブロック性が8以上、および
 - (2) 表面処理剤のヌープ硬度 (KH) が5以上。
 - 2. (A) 金属アルコキシド、
- 10 (B) 金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物、および
 - (C)被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマーからなる表面処理剤。
 - 3. 金属アルコキシドのアルコキシ基数が1~12である請求項2に記載の 処理剤。
- 4. 金属アルコキシド(A)の金属がSi, Ti, Al, Zr, SnおよびFeからなる 群から選択されたものである請求項2に記載の処理剤。
 - 5. 含フッ素化合物(B)の官能基が、カルボキシル基もしくはその塩、スルホン酸基もしくはその塩、水酸基、エポキシ基、リン酸基、アルコキシシラン基、ハロゲン化シリル基、イソシアネートおよびブロックされたイソシアネート基からなる群から選択された反応性基である請求項2に記載の処理剤。
 - 6. 反応性基含有ポリマー(C)の反応性基が、カルボキシル基またはその 塩、水酸基、エポキシ基、リン酸基、アルコキシシラン基、イミン基、スルホン 酸基、アミノ基、イソシアネート基およびブロックされたイソシアネート基から なる群から選択された反応性基である請求項2に記載の処理剤。
- 25 7. 反応性基含有ポリマー (C) が、
 - (i) カルボキシル基またはその塩、水酸基、エポキシ基、リン酸基、アルコキシシラン基、イミン基、スルホン酸基、アミノ基、イソシアネート基およびブロックされたイソシアネート基からなる群から選択された反応性基、および
 - (ii) フルオロアルキル基

を有する重合体である請求項2に記載の処理剤。

- 8. 処理剤で処理される被処理物が繊維製品、木材、金属、石材、プラスチック、コンクリート、ガラスである請求項2に記載の処理剤。
 - 9. (A) 金属アルコキシド、
- 5 (B) 金属アルコキシドと反応する官能基を有する含フッ素化合物、および
 - (C) 被処理物と反応する反応基を有する反応性基含有ポリマーからなる無機・有機ハイブリッド材料用組成物。

65



International application No.

PCT/JP00/01170

	IFICATION OF SUBJECT MATTER C1 ⁷ D06M13/144		
According to	International Patent Classification (IPC) or to both nati	ional classification and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum do Int.	ocumentation searched (classification system followed b Cl ⁷ D06M13/144, C09K3/18	y classification symbols)	
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the	extent that such documents are included	in the fields searched
Electronic de WPI	ata base consulted during the international search (name	e of data base and, where practicable, sea	rch terms used)
M _{P1} /	<u> </u>		
		201-20-10 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
·	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where app		Relevant to claim No.
A	JP, 7-157335, A (Toyota Motor C 20 June, 1995 (20.06.95), Full text (Family: none)	orporation et al.),	1-9
A	JP, 7-257942, A (AISIN SEIKI CO 09 October, 1995 (09.10.95), Full text (Family: none)	., LTD. et al.),	1-9
[
1			
Furthe	or documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	
	l categories of cited documents: ent defining the general state of the art which is not	"T" later document published after the inte priority date and not in conflict with the	
conside	ered to be of particular relevance document but published on or after the international filing	understand the principle or theory und document of particular relevance; the	claimed invention cannot be
	ent which may throw doubts on priority claim(s) or which is o establish the publication date of another citation or other	considered novel or cannot be considered step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the	•
special	o establish the publication date of another cliation of other reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or other	considered to involve an inventive ste	p when the document is
means		combination being obvious to a person	n skilled in the art
	ent published prior to the international filing date but later to priority date claimed	"&" document member of the same patent	iamily
	actual completion of the international search April, 2000 (19.04.00)	Date of mailing of the international sear 02.05.00	rch report
	nailing address of the ISA/	Authorized officer	
Japa	anese Patent Office		
Facsimile N	io.	Telephone No.	

	国際調查報告	国際出願番号	PCT/JP0	0/01170	
A. 発明の原	風する分野の分類(国際特許分類(IPC))				
Int. (Cl' D06M13/144				
	了った分野	-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
調査を行った最	及小限資料(国際特許分類(IPC))				
Int. (C1' D06M13/144, C09K3/	1 8			
最小限資料以外	外の資料で調査を行った分野に含まれるもの				
	,				
国際調査で使用	用した電子データベース(データベースの名称、	調査に使用した用語)			
WP I/	L				
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
C. 関連する 引用文献の	5と認められる文献 			関連する	
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連すると	ときは、その関連する箆	所の表示	関連する	
Α	JP, 7-157335, A (トヨタ 20.6月.1995 (20.06.	9自動車株式会社	他1名)	1 – 9	
	全文 (ファミリーなし)	9 5)			
A	JP, 7-257942, A (アイ:	ンン特機株式会社	411夕)	1-9	
	9.10月.1995 (09.10.		IE 1 71)		
	全文(ファミリーなし)				
□ C欄の続き	とにも文献が列挙されている。	□ パテントファ	ミリーに関する別	紙を参照。	
* 引用文献の	Oカテゴリー 車のある文献ではなく、一般的技術水準を示す	の日の後に公表 「T」国際出願日又に		de de de de de de me	
もの		て出願と矛盾す	るものではなく、	発明の原理又は理	
「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 論の理解のために引用するもの 以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明					
「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以					
文献(理	理由を付す) にる開示、使用、展示等に言及する文献	上の文献との、	当業者にとって	自明である組合せに	
「P」国際出席	日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願	よって進歩性が 「&」同一パテントフ	『ないと考えられ』 'ァミリー文献	5 <i>5 0</i>	
国際調査を完了	「した日	国際調査報告の発送日	02.05.5		
(元)(於 (表)(3)-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1			02.05.0	- 	
日本国	D名称及びあて先 国特許庁(ISA/JP)	特許庁審査官(権限の 中島 庸子		4S 9829	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	耶便番号100-8915			7	

電話番号 03-3581-1101 内線 3473

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号